

Carlos Enrique Moran Garabito, Andrés de Jesús Hernández García

| Universidad Politecnica de la Zona Metropolitana de Guadalajara ||

Actividad 3

Ingenieria Mecatronica

# Introducción

La finalidad del siguiente trabajo es evidenciar los aspectos de la realización de la practica que consiste en desarrollar el control para una cochera (garaje) por medio del PLC.

# Objetivo

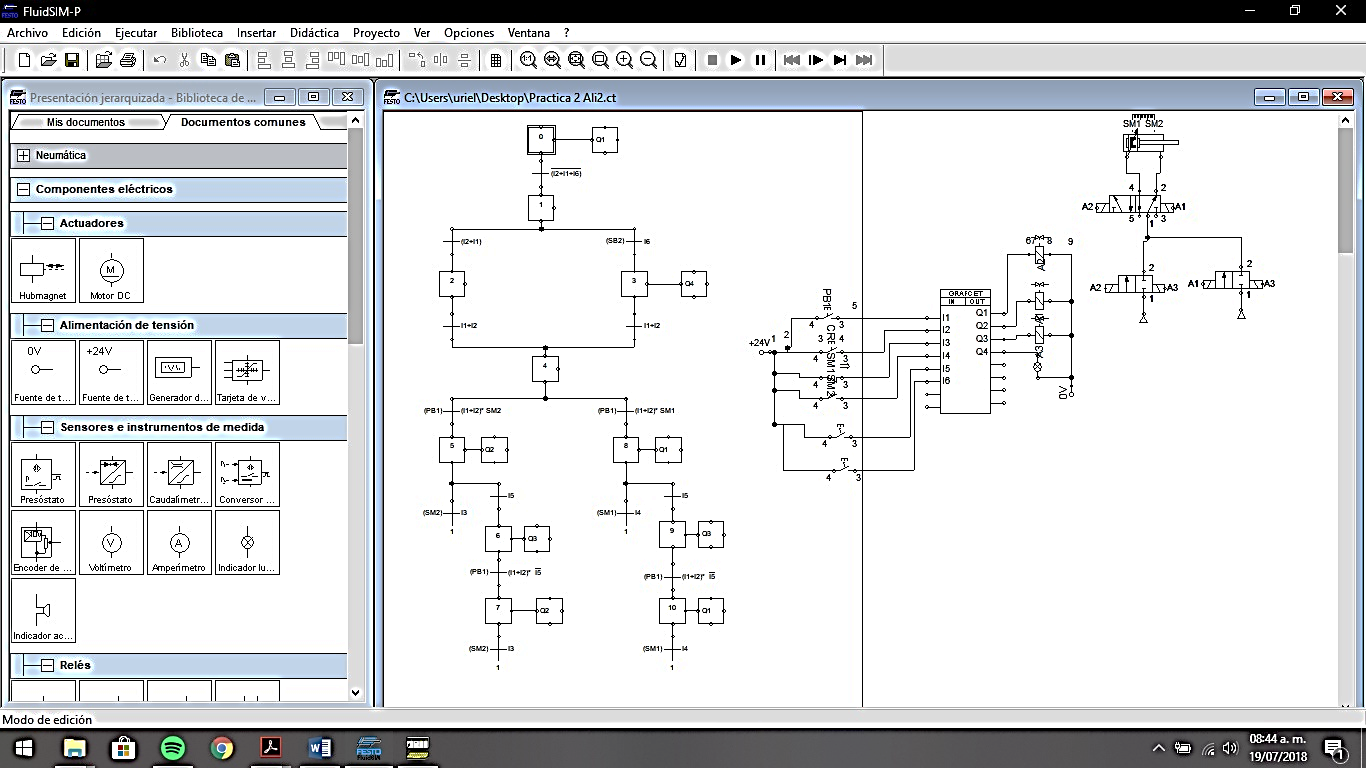
* Desarrollar Grafcet para la programación.
* Transferir Grafcet a Ladder.
* Programar PLC.
* Probar programa con componentes neumáticos (conectar PLC).

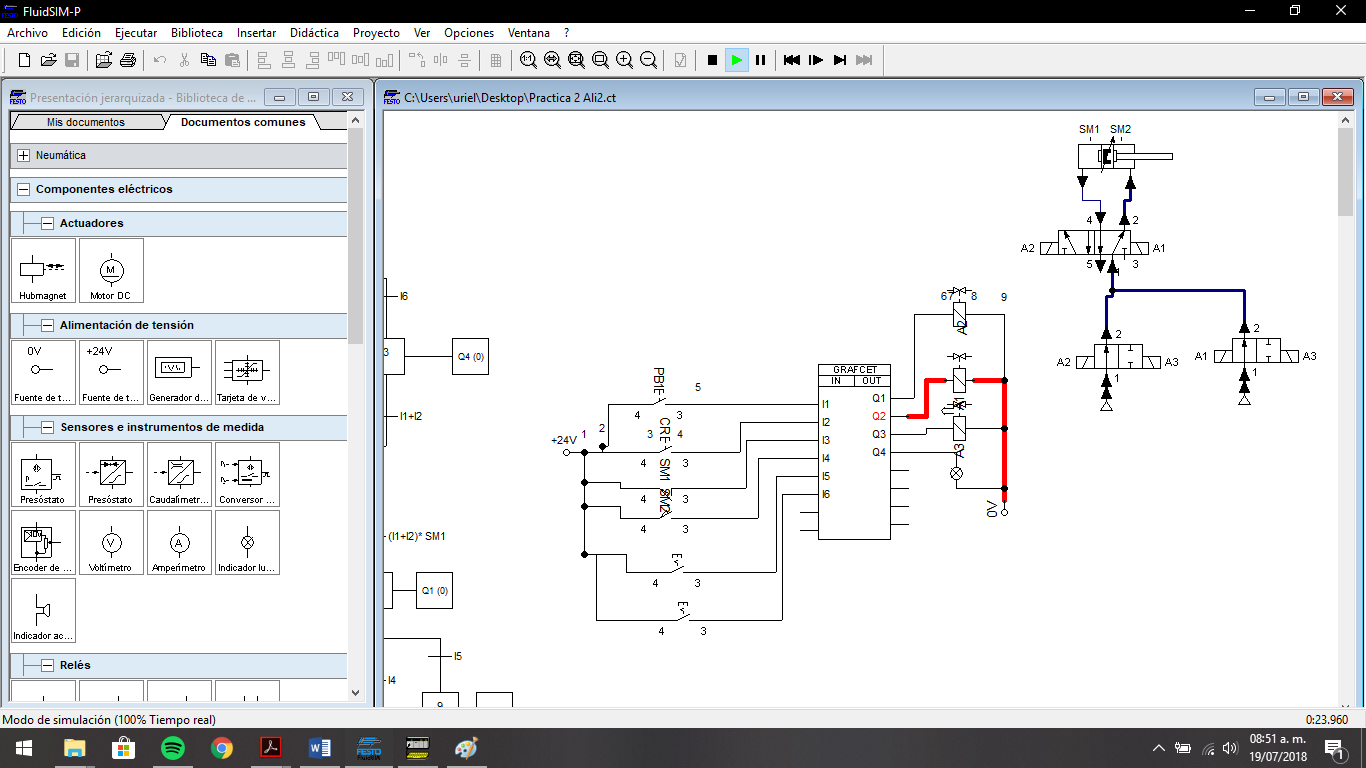
# Material

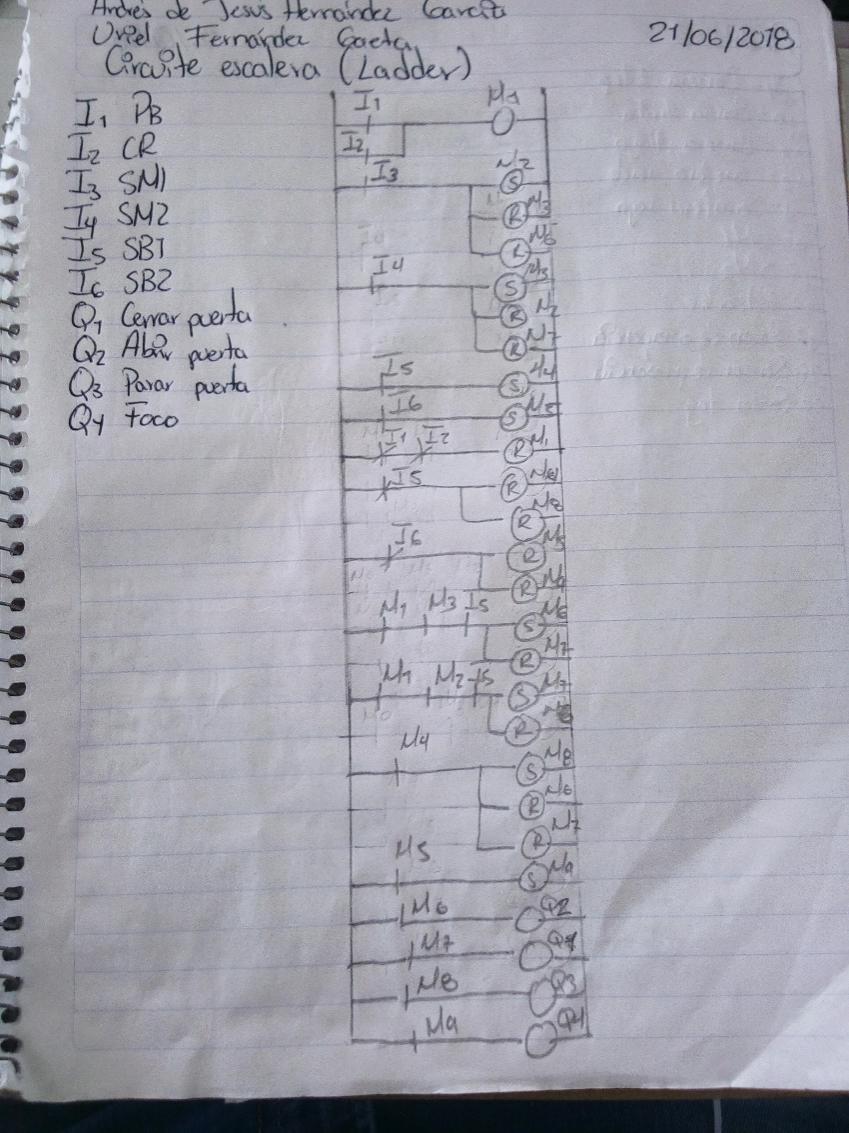
* Software de Programación (específico para cada PLC)
* PLC
* Cables de conexión
* Botonera
* Pistón neumático
* Fuente de alimentación de 24V.
* Compresor de aire.

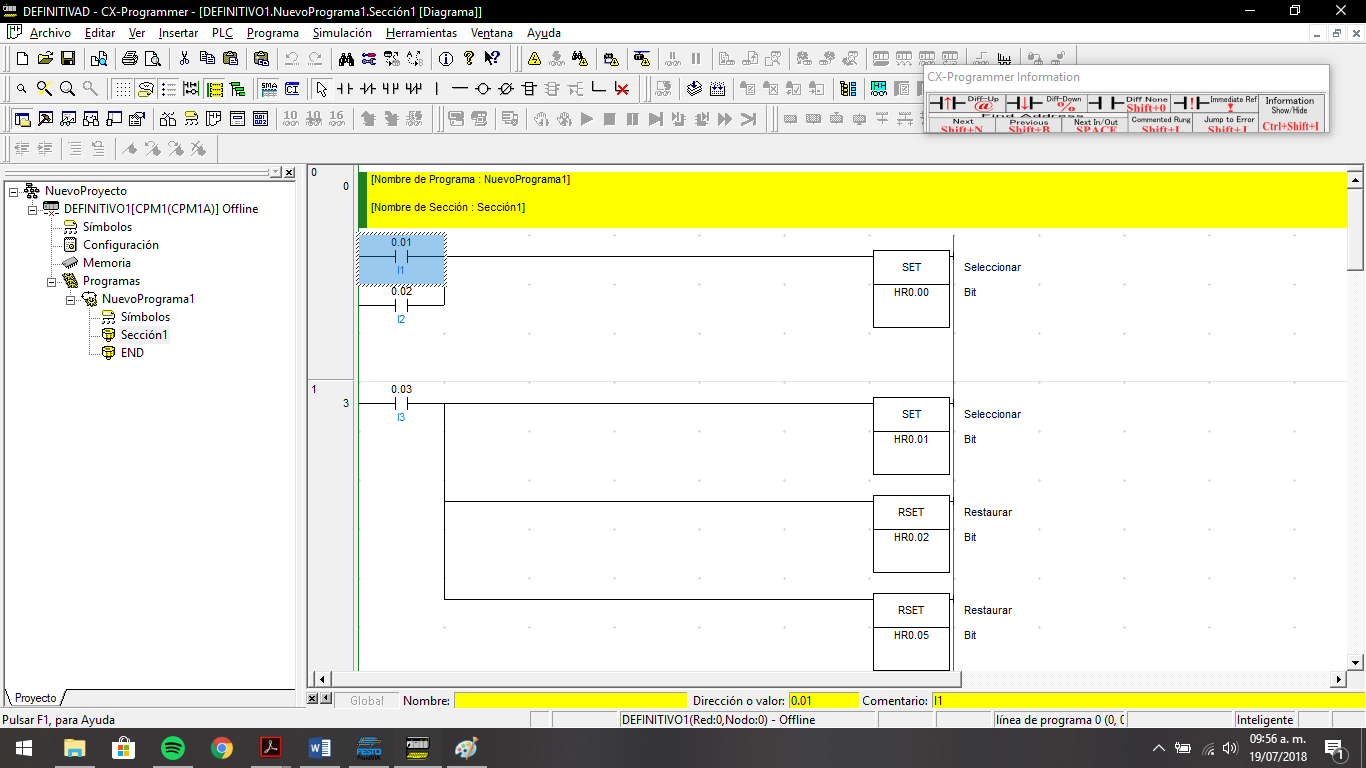
# Desarrollo

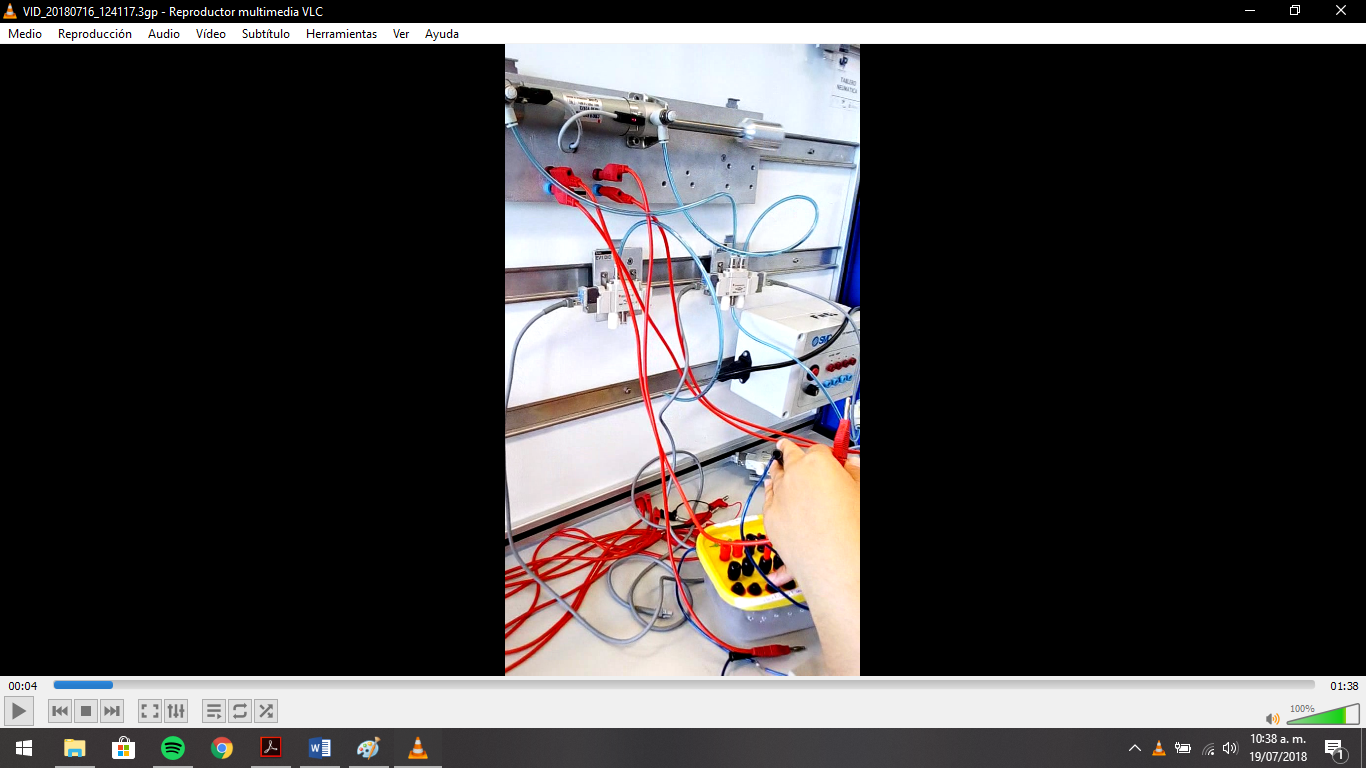
Primero, crear el programa con Gracfet en el software de FluidSIM de Festo® utilizando los diseños.





Después de simular el programa en Grafcet pasamos a la Programación en lenguaje Ladder para la programación del PLC .



Después se conecta el PLC a un sistema Neumático por medio de cables y sensores para probar la función del programa y lo controlamos por medio de una botonera.

